



MODELOS: > SL 250X500 > SL 250X500 M > SL 275X530
> SL 305X470 M > SL 275X1200 > SL 275X1200 M

Tornos CNC de bancada inclinada.

Nueva serie de tornos SL de hasta 3 ejes diseñados para producción de piezas en serie garantizando altas cotas de productividad. Ofrecen soluciones a medida a los clientes gracias a su alto grado de personalización para adaptarse a cualquier tipo de trabajo.

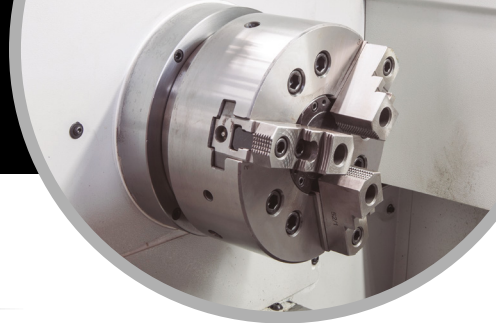


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control Fagor 8058
- Gráficos dinámicos / trayectoria
- Editor de perfiles
- Volante electrónico para ejes X y Z
- Eje principal A2-6 con agujero Ø63 mm
- Plato hidráulico
- Torreta automática de 8 posiciones
- Guías lineales de movimiento en ambos ejes
- Punto fijo contrapunto
- Contrapunto hidráulico
- Sistema hidráulico básico
- Sistema de refrigeración (4 bar)
- Sistema de engrase automático
- Estructura de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo
- Semáforo luminoso
- Armario de control con ventilador y filtro
- Manual de instrucciones
- Normativa CE

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control Fanuc Oi-TF Plus, Siemens 828D
- Ejes principales con agujeros Ø 74 y 86 mm
- Eje C
- Torretas automáticas y motorizadas 12 o 16 posiciones VDI o BMT
- Plato hidráulico con mayor paso de barra
- Luneta hidráulica
- Transformador eléctrico
- Punto giratorio
- Transportador de virutas
- Medidor de herramientas
- Refrigerador cuadro eléctrico
- Juego antivibratorios
- Recogedor de piezas




FICHA TÉCNICA

		SL 250X500	SL 250X500 M	SL 275X530	SL 305X470 M	SL 275X1200	SL 275X1200 M
Capacidad de trabajo							
Ø máx. sobre bancada	mm / in	500	500	550	610	550	550
Ø máx. sobre carro longitudinal	mm / in	225	210	275	350	280	280
Ø máximo de torneado	mm / in	320	272	320	426	350	350
Máx. Longitud de torneado	mm / in	500	500	530	470	1200	1200
Recorrido carro longitudinal	mm / in	500	500	530	500	1220	1220
Recorrido carro transversal	mm / in	165	193	275	218	184	193
Cabezal							
Potencia motor principal	FAGOR (S6/S1)	kW	15/11	15/11	15/11	15/11	15/11
	FANUC (S3/S1)	kW	11/7.5	11/9	15/11	11/9	11/7.5
	SIEMENS (S6/S1)	kW	10.2/9	14.4/12	13.2/11	14.4/12	10.2/9
Agujero eje principal del cabezal	mm	63					
Nariz del eje principal	ASA	A2-6					
Ø máximo de paso de barra	mm	51					
Ø rodamiento	mm	100					
Velocidad máxima	r.p.m.	5000	5000	3500	3500	4000	4000
Eje X, Eje Z							
Avances rápidos Z	m/min	30	30	30	30	24	30
Avances rápidos X	m/min	30	30	30	30	24	30
Z - Husillo bolas, Ø/paso	mm	32/10					
X - Husillo bolas, Ø/paso	mm	32/10					
PAR MOTOR X	FAGOR	Nm	6,3				
	FANUC	Nm	7	11	7	11	7
	SIEMENS	Nm	11				
PAR MOTOR Z	FAGOR	Nm	11,6				
	FANUC	Nm	7	11	7	11	11
	SIEMENS	Nm	11	11	11	11	16
Contrapunto							
Recorrido contrapunto	mm	410	410	410	410	1080	1080
Contrapunto Ø caña	mm	80					
Recorrido caña contrapunto	mm	100	100	100	100	120	120
Cono Morse caña	MT	4					
Torreta							
Torreta estándar		PRAGATI BTP-80	SAUTER 0.5.436.216	PRAGATI BTP-80	SAUTER 0.5.450.416	PRAGATI BTP-80	SAUTER 0.5.436.216
Tipo de torreta		ELECTROMECHANICA	SERVO	ELECTROMECHANICA	SERVO	ELECTROMECHANICA	SERVO
Posiciones torreta estándar		8	12	8	12	8	12
Dimensiones de la herramienta	mm	25X25	20X20	25X25	20X20	25X25	20X20
Ø Herramienta interiores	mm	40	32	40	32	40	32
Sistema refrigeración							
Bomba refrigeración	bar	4					
Capacidad del deposito	l	110	110	110	110	205	205
Sistema hidráulico							
Capacidad bomba hidráulica	l.p.m.	14					
Capacidad del depósito	l	45					
Presión de sistema	Kg/cm ²	30					
Dimensiones y Peso (transportador de virutas incluido)							
Longitud	mm	2395	2395	2430	2395	3828	3828
Anchura	mm	1800	1880	1850	1950	1793	1793
Altura	mm	1770	1770	1800	1880	1760	1760
Peso	kg	3750	4000	4000	4250	5500	5750
Accesorios							
Luneta hidráulica Ø	mm	-	-	-	-	8 - 101	8 - 101
Dimensiones y Peso con embalaje (transportador de virutas incluido)							
Longitud	mm	2595	2595	2630	2595	4028	4028
Anchura	mm	1600	1680	1650	2050	1893	1893
Altura	mm	1970	1970	2000	2080	1960	1960
Peso	kg	4050	4300	4300	4550	5900	6050

Nota: Los datos son meramente informativos y susceptibles de cambios según necesidades de la empresa.